



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

ArcelorMittal Tubular Products Roman S.A.
Stefan cel Mare 15A/1
RO - 611040 ROMAN / Neamt

als Werkstoffhersteller für

nahtlose Rohre aus ferritischen Stählen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 22-05-0005640183 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 30.06.2025.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-002
München, 18. Juli 2022

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3052376

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

ArcelorMittal Tubular Products Roman S.A.
Stefan cel Mare 15A/1
RO - 611040 ROMAN / Neamt

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2

as a material manufacturer for the scope of

seamless tubes in ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 22-05-0005640183.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2025-06-30.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-002
Munich, July 18th, 2022

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3052376



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-002 von / dated 2022-07-18

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ArcelorMittal Tubular Products Roman S.A. Stefan cel Mare 15A/1 RO - 611040 ROMAN / Neamt	Land:/ Country: RO	Datum:/ Date: rev. 0 2022-07-18	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 22-05-0005640183 vom / dated 2022-05-18
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	St 37.0 (1.0254), St 44.0 (1.0256), St 52.0 (1.0421)	DIN	1629	b	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4			AD	W4 / W10	b= warmumgeformt bzw. N / warm formed respectively N
02	P235TR2 (1.0255), P265TR2 (1.0259)	EN	10216-1	b	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4			AD 2000	W4 / W10	
03	16Mo3 (1.5415) 15Mo3 (1.5415)	EN DIN	10216-2 17175	N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4			AD 2000	W4 / W10	
04	P235GH (1.0345) St 35.8/III (1.0305)	EN DIN	10216-2 17175	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4			AD 2000	W4	
05	P265GH (1.0425) St 45.8/III (1.0405)	EN DIN	10216-2 17175	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4			AD 2000	W4	
06	P275NL1 (1.0488), P275NL2 (1.1104) StE 285 (1.0486), TStE 285 (1.0488)	EN VdTÜV DIN	10216-3 352/2 17179	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4			AD 2000	W4 / W10	
07	P355N (1.0562), P355NH (1.0565), P355NL1 (1.0566), P355NL2 (1.1106) StE355 (1.0562), WStE355 (1.0565), TStE355 (1.0566), EStE355 (1.1106)	EN VdTÜV DIN	10216-3 354/2 17179	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4			AD 2000	W4 / W10	
08	P215NL (1.0451) TTSt35N	EN DIN	10216-4 17173	b	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4			AD 2000	W4 / W10	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-002 von / dated 2022-07-18

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ArcelorMittal Tubular Products Roman S.A. Stefan cel Mare 15A/1 RO - 611040 ROMAN / Neamt	Land:/ Country: RO	Datum:/ Date: rev. 0 2022-07-18	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 22-05-0005640183 vom / dated 2022-05-18
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	P265NL (1.0453) TTSi35V	EN DIN	10216-4 17173	N QT	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4			AD 2000	W4 / W10	b= warmumgeformt bzw. N / warm formed respectively N
10	L245NE / BNE (1.0457), L290NE / X42NE (1.0484)	EN ISO	3183	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4			TRFL		

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-002 von / dated 2022-07-18

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ArcelorMittal Tubular Products Roman S.A. Stefan cel Mare 15A/1 RO - 611040 ROMAN / Neamt	Land:/ Country: RO	Datum:/ Date: rev. 0 2022-07-18	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 22-05-0005640183 vom / dated 2022-05-18
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P235TR2 (1.0255), P265TR2 (1.0259)	EN	10216-1	b	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. b= warmumgeformt bzw. N / warm formed respectively N Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	16Mo3 (1.5415) 15Mo3 (1.5415)	EN DIN	10216-2 17175	N N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					
03	P235GH (1.0345), P265GH (1.0425)	EN	10216-2	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					
04	P275NL1 (1.0488), P275NL2 (1.1104), P355N (1.0562), P355NH (1.0565), P355NL1 (1.0566), P355NL2 (1.1106)	EN	10216-3	N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					
05	P215NL (1.0451)	EN	10216-4	N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					
06	P265NL (1.0453)	EN	10216-4	N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					
07*)	St 37.0 (1.0254), St 44.0 (1.0256), St 52.0 (1.0421)	DIN	1629	b	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					
08*)	S235, S275, SS355	EN	10210-1	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					
09*)	E235, E275	EN	10297-1	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-002 von / dated 2022-07-18

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ArcelorMittal Tubular Products Roman S.A. Stefan cel Mare 15A/1 RO - 611040 ROMAN / Neamt	Land:/ Country: RO	Datum:/ Date: rev. 0 2022-07-18	Blatt-Nr./ Page No.: 4 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 22-05-0005640183 vom / dated 2022-05-18
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
10*)	L245NE / BNE (1.0457), L290NE / X42NE (1.0484)	EN ISO API	3183 5L	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. b= warmumgeformt bzw. N / warm formed respectively N b*) Heat treatment according to corresponding technical specification Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
11*)	Grade B	ASME ASTM	SA-53 A53	b*)	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					
12*)	Grade B, Grade C	ASME ASTM	SA-106 A106	b*)	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					
13*)	Grade 6	ASME ASTM	SA-333 A333	b*)	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					
14*)	Grade P11, P12, P22	ASME ASTM	SA-335 A355	b*)	nahtloses Rohr / seamless tube	5,0	40,0	168,3	406,4					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10