



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

ArcelorMittal Tubular Products Roman SA
Stefan cel Mare 15A/1
RO - 611040 ROMAN / Neamt

als Werkstoffhersteller für

nahtlose Rohre aus ferritischen Stählen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 20-101 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhangs I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis Juni 2022.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-001
München, 25. September 2020

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3052376

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

ArcelorMittal Tubular Products Roman SA
Stefan cel Mare 15A/1
RO - 611040 ROMAN / Neamt

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0

as a material manufacturer for the scope of

seamless tubes in ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 20-101.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through June 2022.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-001
Munich, September 25th, 2020

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3052376

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-001 von / dated 2020-09-25

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ArcelorMittal Tubular Products Roman SA Stefan cel Mare 15A/1 RO - 611040 ROMAN / Neamt	Nationalität/ Country: RO	Datum:/ Date: rev. 2 2020-12-08	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	--	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 20-101 vom / dated 2020-08-20
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	St 37.0 (1.0254), St 44.0 (1.0256), St 52.0 (1.0421)	DIN	1629	b	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508			AD	W4 / W10	b= warmumgeformt bzw. N / warm formed respectively N
02	P235TR2 (1.0255), P265TR2 (1.0259)	EN	10216-1	b	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508			AD 2000	W4 / W10	
03	16Mo3 (1.5415) 15Mo3 (1.5415)	EN DIN	10216-2 17175	N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508			AD 2000	W4 / W10	
04	P235GH (1.0345) St 35.8/III (1.0305)	EN DIN	10216-2 17175	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508			AD 2000	W4	
05	P265GH (1.0425) St 45.8/III (1.0405)	EN DIN	10216-2 17175	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508			AD 2000	W4	
06	P275NL1 (1.0488), P275NL2 (1.1104) StE 285 (1.0486), TStE 285 (1.0488)	EN VdTÜV DIN	10216-3 352/2 17179	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508			AD 2000	W4 / W10	
07	P355N (1.0562), P355NH (1.0565), P355NL1 (1.0566), P355NL2 (1.1106) StE355 (1.0562), WStE355 (1.0565), TStE355 (1.0566), EStE355 (1.1106)	EN VdTÜV DIN	10216-3 354/2 17179	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508			AD 2000	W4 / W10	
08	P215NL (1.0451) TTSt35N	EN DIN	10216-4 17173	b	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	10,0	73	508			AD 2000	W4 / W10	

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-001 von / dated 2020-09-25

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ArcelorMittal Tubular Products Roman SA Stefan cel Mare 15A/1 RO - 611040 ROMAN / Neamt	Nationalität/ Country: RO	Datum:/ Date: rev. 1 2020-12-08	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	--	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 20-101 vom / dated 2020-08-20
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	
09	P265NL (1.0453) TTSt35V	EN DIN	10216-4 17173	N V	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	40,0	73	508			AD 2000	W4 / W10	b= warmumgeformt bzw. N / warm formed respectively N
10	L245NE / BNE (1.0457), L290NE / X42NE (1.0484)	EN ISO	3183	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508			TRFL		

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-001 von / dated 2020-09-25

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ArcelorMittal Tubular Products Roman SA Stefan cel Mare 15A/1 RO - 611040 ROMAN / Neamt	Nationalität:/ Country: RO	Datum:/ Date: rev. 1 2020-12-08	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 20-101 vom / dated 2020-08-20
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P235TR2 (1.0255), P265TR2 (1.0259)	EN	10216-1	b	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508					b= warmumgeformt bzw. N / warm formed respectively N
02	16Mo3 (1.5415) 15Mo3 (1.5415)	EN DIN	10216-2 17175	N N	nahtloses Rohr / seamless tube nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508					* Safety factors have to be considered for each material acc. to non harmonised standards to fulfil essential safety requirements of PED Annex I and described in a Particular Material Appraisal (PMA).
03	P235GH (1.0345), P265GH (1.0425)	EN	10216-2	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508					
04	P275NL1 (1.0488), P275NL2 (1.1104), P355N (1.0562), P355NH (1.0565), P355NL1 (1.0566), P355NL2 (1.1106)	EN	10216-3	N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
05	P215NL (1.0451)	EN	10216-4	N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	10,0	73	508					
06	P265NL (1.0453)	EN	10216-4	N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	40,0	73	508					
07*)	St 37.0 (1.0254), St 44.0 (1.0256), St 52.0 (1.0421)	DIN	1629	b	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508					
08*)	S235, S275, SS355	EN	10210-1	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508					
09*)	E235, E275	EN	10297-1	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC-001 von / dated 2020-09-25

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ArcelorMittal Tubular Products Roman SA Stefan cel Mare 15A/1 RO - 611040 ROMAN / Neamt	Nationalität:/ Country: RO	Datum:/ Date: rev. 2 2020-12-08	Blatt-Nr./ Page No.: 4 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Report Nr. / report no. 20-101 vom / dated 2020-08-20
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ 8a	Wert value 8b	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b
10*)	L245NE / BNE (1.0457), L290NE / X42NE (1.0484)	EN ISO API	3183 5L	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	4,0	50,0	73	508					b= warmumgeformt bzw. N / warm formed respectively N
11*)	Grade B	ASME ASTM	SA-53 A53	b*)	nahtloses Rohr / seamless tube	6,3	50,0	168	508					b*) Heat treatment according to corresponding technical specification
12*)	Grade B, Grade C	ASME ASTM	SA-106 A106	b*)	nahtloses Rohr / seamless tube	6,3	50,0	168	508					*) Safety factors have to be considered for each material acc. to non harmonised standards to fulfil essential safety requirements of PED Annex I and described in a Particular Material Appraisal (PMA).
13*)	Grade 6	ASME ASTM	SA-333 A333	b*)	nahtloses Rohr / seamless tube	6,3	50,0	168	508					
14*)	Grade P11, P12, P22	ASME ASTM	SA-335 A355	b*)	nahtloses Rohr / seamless tube	6,3	50,0	168	508					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10