



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**S.C. ArcelorMittal Tubular Products Galati S.R.L.**  
**Calea SMÎRDAN Nr. 1-T**  
**RO - 800698 Galați**

als Werkstoffhersteller für

geschweißte Rohre aus ferritischen Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU**  
**und AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 16-201 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum September 2018.

Voraussetzung ist eine gültige Zertifizierung nach ISO 9001:2015.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 449/2010/MUC  
München, 27. Oktober 2016

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ2681016

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**S.C. ArcelorMittal Tubular Products Galati S.R.L.**  
**Calea SMÎRDAN Nr. 1-T**  
**RO - 800698 Galați**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 and  
AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

welded tubes in ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. 16-201.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through September 2018.

The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with  
ISO 9001:2015.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 449/2010/MUC  
Munich, October 27<sup>th</sup>, 2016

**Notified Body, No. 0036**



*(Handwritten signature)*

(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ2681016

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0  
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.  
DGR-0036-QS-W 449/2010/MUC von / dated 2016-10-27 \*)**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	S.C. ArcelorMittal Tubular Products Galati S.R.L. Calea SMIRDAN Nr. 1-T 800698 Galați	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				<b>RO</b>	2016-10-27	1 v. / of 3	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
						von / from	bis / to	von / from	bis / to					
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195TR2, P265TR2	EN	10217-1	U	geschweißte Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422			AD 2000	W 4*	*For working temperatures below -10°C the additional requirements of AD2000 W10 have to be regarded
02	St 34.4 P235TR2	DIN EN	1628 10217-1	U	geschweißte Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422			AD 2000	W 4*	
03	P235GH, P265GH	EN	10217-5	U	geschweißte Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422			AD 2000	W 4*	
04	P275NL1; P275NL2	EN VdTÜV	10217-3 352/1	N	geschweißte Rohre / welded tubes	7,1	25,4	508	1422			AD 2000	W4/W10	
04	P355N; P355NH; P355NL1; P355NL2	EN VdTÜV	10217-3 354/1	N	geschweißte Rohre / welded tubes	7,1	25,4	508	1422			AD 2000	W4/W10	

**Bericht Nr. / Order no. 16-201  
vom / dated 2016-10-21**

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015**



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 449/2010/MUC von / dated 2016-10-27 \*)**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	S.C. ArcelorMittal Tubular Products Galati S.R.L. Calea SMÎRDAN Nr. 1-T 800698 Galați	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>RO</b>	Datum:/ Date: 2016-10-27	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195TR2; P235TR2; P265TR2 P195TR1; P235TR1; P265TR1	EN	10217-1	U	geschw. Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422					<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p> <p>Bericht Nr. / Order no. 16-201 vom / dated 2016-10-21</p>
02	St 34.4 P235TR2	DIN EN	1628 10217-1	U	geschw. Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422					
03	P235GH, P265GH	EN	10217-5	U	geschw. Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422					
04	P275NL1; P275NL2	EN	10217-3	N	geschweißte Rohre / welded tubes	7,1	25,4	508	1422					
05	B/L245, X40/L290; X46/L320 X52/L360; X56/L390 X60/L415; X65/L450 X70/L485; BM/L245M; X42M/L290M, X46M/L320M; X52M/L360M X56M/L390M; X60M/L415M; X65M/L450M; X70M/L485M BN/L245N; X42N/L290N; X52N/L360N; X60N/L415N BNE/L245NE; X42NE/L290NE; X52NE/L360NE; X60NE/L415NE BME/L245ME; X42ME/L290ME; X52ME/L360ME; X60ME/L415ME X65ME/L450ME; X70ME/L485ME	ISO	3183	U	geschw. Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422					
06	St 37.0; St 44.0; St 52.0	DIN	1626	U	geschw. Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422					
07	Gr.A; Gr.B; Gr.C	ASTM	A134	b	geschw. Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422					

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015**



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 449/2010/MUC von / dated 2016-10-27 \*)**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	S.C. ArcelorMittal Tubular Products Galati S.R.L. Calea SMĪRDAN Nr. 1-T 800698 Galați	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				<b>RO</b>	2016-10-27	3 v. / of 3	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
		3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
08	CB60 cls 10-13, CC60 cls 10-13, CC65 cls 10-13, CC70 cls 10-13, CB65 cls 10-13, CB70 cls 10-13,	ASTM	A671	b	geschw. Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422					<p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b></p> <p><b>Bericht Nr. / Order no. 16-201 vom / dated 2016-10-21</b></p>
09	A45/cls10-13, A50/cls10-13, B60/cls10-13, B65/cls10-13, C55/cls10-13, C60/cls10-13, C65/cls10-13, C70/cls.10-13	ASTM	A672	b	geschw. Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422					
10	B/L245, X42/L290, X46/L320, X52/L360, X56/L390, X60/L415, X65/L450, X70/L485, BM/L245M, X42M/L290M, X46M/L320M, X52M/L360M, X56M/L390M, X60M/L415M, X65M/L450M, X70M/L485M, BN/L245N, X42N/L290N, X52N/L360N, X60N/L415N	API	5L	b	geschw. Rohre / welded tubes	6,3	25,4	508	1422					
11	P355N; P355NH; P355NL1; P355NL2	EN	10217-3	N	geschw. Rohre / welded tubes	7,1	15,4	508	1422					

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015**